



Europäisches  
Patentamt  
European Patent  
Office  
Office européen  
des brevets

Description of BE337440

Print

Copy

Contact Us

Close

## Result Page

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

<Desc/Cims Page number 1>

"Brush to be waxed". present invention refers to the brushes hand used to extend waxing on the shoes or wax on the furniture.

These small brushes, of an unspecified model, are usually imbi- bées of waxing and rubbed on. shoe. This waxing is enclosed in a canister of the model running, of which removal and the handing-over of the cover cause unpleasant wounds often, and generally, the hands soil. Besides it arrives frequently that the domestic ones give up the difficulties of the cover and repla- hundred step this one, which involves the loss of waxing rapidly.

The invention has as an object to remove the disadvantages specified and in general all the inherent disadvantages with the employment of limp ordinary of waxing, and, for this purpose, it creates a brush whose handle or support is built in order to receive a determined quantity of waxing or wax and to bring, with silks of the brush, and this by a single operation, the quantity desired and necessary of waxing.

This waxing will be introduced in bulk or preferably will be locked up in a tube metallic, supplied with consumption, and adapt with the tank envisaged in the handle or the support of the brush.

For so rendering comprehensible the range of the invention, the drawing Anne

<Desc/Cims Page number 2>

to represent me title of example, some alternatives of realization, and in particular:

EMI2.1

is an axial cut of a brush, to wax following the invention. F: .s. 4 . 8 feels corresponding sights of various alternatives of the fi. 1.

In the example of made. 1, the sales 1 are mounted on a support 2~, in such way that a central space 3 is free silks. At this place, the body is pierced of a petit.trou 4 which leads in one

EMI2.2

portion net e' E 5~ of the support. This portion 5 receives extreiliity 6 spins tee also, of the handle, whose composition 'will be described hereafter.

The brush itself is thus thus mounted on its handle by

EMI2.3

pl, - screw, which allows the replacement of it as soon as silks are U sées. The invention applique however if the brush is attached with

EMI2.4

remain has its handle or is joined together to him of very other faon fixed or has movable.

The manchese composes of two main portions: the hollow portion tubu- laire 7 and the full portion 8.



top The portion 7~ is a provided tube of a spout 9 of which end 6.

EMI2.5

ise en3 portion 5 of the brush.

The other one extracted the tube is threaded to receive a cap 10 threaded him--me internally, in order to receive the threaded portion 8 of - sheer. This full portion 8 finishes in tube 7, by a metallic disc or of very other material, and whose diameter east léèrer-ent low with that of tube 7.

In the example represented, one uses enclosed waxing dans.des metallic tubes 12, which tubes, launched in the trade, has determined dimensions by those of the brushes.

Precisely, these tubes are such as they engage exactly in tube 7 (after removal of cap 10), and that they filled - smells this tube 7 exactly They are provided of a small adjutage of écou-

EMI2.6

lement 15 and tube it 7~ will have a projection preferably. 13 against laquel- it - "- will tend to rest the 'tube 12, which will be in addition clamped by cap 10.

Tube 12 is thus immobilized. Disc 11 penetrates exact

EMI2.7

lies in this tube and has-3irecte: ent on the cirfoe, or better, on one

<Desc/Cims Page number 3>

disc out of rubber or felt 14 placed at the top of the tube: -

It is included/understood since, to furnish a shoe with waxing, or a wax furniture, it is enough to slightly turn portion 8, which causes the advancing of disc 11, and the passing fancy of waxing through adjutage 15, spout 9 and hole 4 towards the portion 5~ and silks 1. There is thus no possibility of soiling or of being wounded the hands.

Instead of simply slipping the tube of ciraje into tube 7, one can envisage in a this last threaded portion 16, leading to the spout 6, and in which is screwed the adjutage externally file t-piece of tube 12 (). This figure watch moreover an alternative of the handle, in which disc 11 is carried by a stem 17 placed in the axis of a tube 18, which is screwed on tube 7 to make penetrate the said disc in tube 12.

In addition, instead of being in the center of the brush, empty the 3 can be reserved at an end, as with, which makes it possible to observe. quantity of outgoing waxing.

In the example of, the body of brush 19 is vissésur the end of a tube 20 vertical, into which is introduced the tube of waxing. Waxing is

expelled by pushed or a rotation exer- the EEC on a through button the 21 cap 22 and is finished by a disc 23 which penetrates in the tube of waxing. Tube 20 itself is integral of the ordinary full handle 24.

Like it was said, waxing can be introduced in bulk into the tank; it is enough to use a disc then. 11 whose diameter is equal with the internal diameter of tube 7 Or, as in the example of, tube 7 ' closed at its end will be posted riure, a stem 25 finished by a disc 11 ', through the bottom and being able "to be advancing gradually in tube 7" waxing is introduced by a port 26 in which on. visse the adjutage of a tube 12, of which all waxing is expressed front the use of the bro-. Obviously, to fill tube 7 ', one will take care to bring back the disque 11 ' all against the closed bottom of tube 7 '.

An alternative of consists () to make handle 27 integral of piston 28. , which is screwed gradually in you vertical Be 29 to make some leave waxing.

<Desc/Cims Page number 4>

#### EMI4.1

In the example of trusts. 7, the tube of waxing is F ixé to cisfiir 2 Sx \*\* Be 7 by a projection 30 which is clamped between cap 10 ' and rêtu has it tube 7. A rubber 31 disc can 'be also pre sight. the endroitindique one, always in the same purpose.

With the place which the brush is screwed on a spout such as 9 of the preceding figures, one can, as in, to prolong tube 7 " by a portion 34 in which a conduit 32 for the removal of waxing is borer, this portion 34~ possessing an air control disc 33 on which is screwed the brush itself.

One includes/understands street, in any case, there is to make as short and as narrow as possible the channel on the basis of the adjutage of tube 12 towards silks of the brush, because this channel must, au préalable 'to be filled of waxing, which can with long being desiccated and 'to be thus lost.

It is obvious that the system of brush with tank described can apply. other uses; one will be able for example to employ it for soft E the pastes with furnaces, the wax of trading floor, in the toothbrushes, and generated some, in each case where there is to extend a more or less fluid mass, of unspecified composition.



## BREVET D'INVENTION

Le Ministre de l'Industrie, du Travail et de la Prévoyance Sociale,

Vu la loi du 24 mai 1854 ;

Vu le procès-verbal dressé le 7 Octobre 1926,  
à 19h20', au Greffe du Gouvernement provincial du Brabant.

### ARRÊTE :

Article 1<sup>er</sup>. — Il est délivré à W. O. D. Kendrick-  
Collette 33, rue Beckers, à Etterbeek - Bruxelles,  
rep. par M<sup>rs</sup> de Collet, Trenchonque et Delbrink,  
succ. de W. L. Duvinage, à Bruxelles,  
un brevet d'invention pour : *Prose à cire.*

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques  
et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention,  
soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeure joint un des doubles de la spécification de l'inven-  
tion (mémoire descriptif et dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de  
sa demande de brevet.

Bruxelles, le 20 novembre 1926.

Pour le Ministre et par délégation :

Le Directeur Général de l'Industrie :

*[Signature]*



DEMANDE DÉPOSÉE LE 17 OCT 1926

VU POUR ÊTRE ANNEXÉ À L'ARRÊTÉ MINISTÉRIEL DU 30 NOV 1926

POUR LE MINISTRE & PAR DÉLÉGATION

LE DIRECTEUR GÉNÉRAL DE L'INDUSTRIE

*de l'avis*

MEMOIRE DESCRIPTIF

déposé à l'appui d'une

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

formée par :

Monsieur Oscar Paul Dominique Hendrick-Collette,

pour :

"Brosse à cirer".



La présente invention se rapporte aux brosses à main utilisées pour étendre le cirage sur les chaussures ou la cire sur les meubles.

Ces petites brosses, d'un modèle quelconque, sont d'habitude imbibées de cirage et frottées sur la chaussure. Ce cirage est renfermé dans une boîte métallique du modèle courant, dont l'enlèvement et la remise du couvercle occasionnent souvent des blessures désagréables, et généralement, souillent les mains. Il arrive d'ailleurs fréquemment que les ménagères renoncent aux difficultés du couvercle et ne remplacent pas celui-ci, ce qui entraîne rapidement la perte du cirage.

L'invention a pour objet de supprimer les inconvénients spécifiés et en général tous les inconvénients inhérents à l'emploi des boîtes ordinaires de cirage, et, à cet effet, elle crée une brosse dont le manche ou le support est construit de façon à recevoir une quantité déterminée de cirage ou de cire et à amener, aux soies de la brosse, et ce par une manœuvre simple, la quantité voulue et nécessaire de cirage.

Ce cirage sera introduit en vrac ou de préférence sera enfermé dans un tube métallique, fourni à la consommation, et adapté au réservoir prévu dans le manche ou le support de la brosse.

Pour bien faire comprendre la portée de l'invention, le dessin anne-

*CH*

né représente, à titre d'exemple, quelques variantes de réalisation, et en particulier :

fig. 1 est une coupe axiale d'une brosse à cirer suivant l'invention.

figs. 2 à 8 sont des vues correspondantes de diverses variantes de la fig. 1.

Dans l'exemple de la fig. 1, les soies 1 sont montées sur un support 2, de telle façon qu'un espace central 3 soit libre de soies. A cet endroit, le corps est percé d'un petit trou 4 qui aboutit dans une partie filetée 5 du support. Cette partie 5 reçoit l'extrémité 6 filetée également, du manche, dont la composition va être décrite ci-après.

La brosse proprement dite est donc ainsi montée sur son manche par pas de vis, ce qui en permet le remplacement dès que les soies sont usées. L'invention s'applique cependant au cas où la brosse est fixée à demeure à son manche ou lui est réunie de toute autre façon fixe ou amovible.

Le manche se compose de deux parties principales : la partie tubulaire creuse 7 et la partie pleine 8.

La partie 7 est un tube pourvu d'un bec 9 dont l'extrémité 6 se visse dans la partie 5 de la brosse.

L'autre extrémité du tube est filetée pour recevoir un capuchon 10 fileté lui-même intérieurement, de façon à recevoir la partie filetée 8 du manche. Cette partie pleine 8 se termine dans le tube 7, par un disque 11 métallique ou de toute autre matière, et dont le diamètre est légèrement inférieur à celui du tube 7.

Dans l'exemple représenté, on utilise du cirage renfermé dans des tubes métalliques 12, lesquels tubes, lancés dans le commerce, ont des dimensions déterminées par celles des brosses.

Plus précisément, ces tubes sont tels qu'ils s'engagent exactement dans le tube 7 (après enlèvement du capuchon 10), et qu'ils remplissent exactement ce tube 7. Ils sont pourvus d'un petit ajutage d'écoulement 15 et le tube 7 aura de préférence une saillie 13 contre laquelle viendra s'appuyer le tube 12, lequel sera d'autre part serré par le capuchon 10.

Le tube 12 se trouve ainsi immobilisé. Le disque 11 pénètre exactement dans ce tube et agit directement sur le cirage, ou mieux, sur une

rondelle en caoutchouc ou feutre 14 placée au sommet du tube. <sup>100 4 25 3 4</sup>

On comprend dès lors que, pour garnir une chaussure de cirage, ou un meuble de cire, il suffit de tourner légèrement la partie 8, ce qui provoque l'avancement du disque 11, et le passage du cirage au travers de l'ajutage 15, du bec 9 et du trou 4 vers la partie 3 et les soies 1. Il n'y a donc aucune possibilité de se souiller ou de se blesser les mains.

Au lieu de glisser simplement le tube de cirage dans le tube 7, on peut prévoir dans ce dernier une partie filetée 18, aboutissant au bec 6, et dans laquelle se visse l'ajutage extérieurement fileté du tube 12 (fig.2). Cette figure montre en outre une variante du manche, dans laquelle le disque 11 est porté par une tige 17 logée dans l'axe d'un tube 18, lequel se visse sur le tube 7 pour faire pénétrer le dit disque dans le tube 12.

D'autre part, au lieu de se trouver au centre de la brosse, le vide 3 peut être réservé à une extrémité, comme à la fig.3, ce qui permet d'observer la quantité de cirage sortant.

Dans l'exemple de la fig.4, le corps de brosse 19 est vissé sur le bout d'un tube 20 vertical, dans lequel s'introduit le tube de cirage. Le cirage est expulsé par une poussée ou une rotation exercée sur un bouton 21 traversant le capuchon 22 et terminé par un disque 23 qui pénètre dans le tube de cirage. Le tube 20 lui-même est solidaire du manche plein ordinaire 24.

Comme il a été dit, le cirage peut être introduit en vrac dans le réservoir; il suffit d'utiliser alors un disque 11 dont le diamètre est égal au diamètre interne du tube 7. Ou encore, comme dans l'exemple de la fig.5, le tube 7' sera fermé à son extrémité postérieure, une tige 25, terminée par un disque 11', traversant le fond et pouvant être avancée graduellement dans le tube 7'. Le cirage est introduit par un orifice 26 dans lequel on visse l'ajutage d'un tube 12, dont tout le cirage est exprimé avant l'emploi de la brosse. Evidemment, pour remplir le tube 7', on prendra soin de ramener le disque 11' tout contre le fond fermé du tube 7'.

Une variante de la fig.4 consiste (fig.6) à rendre le manche 27 solidaire du piston 28, lequel se visse graduellement dans le tube vertical 29 pour en faire sortir le cirage.

9

Dans l'exemple de la fig. 7, le tube de cirage est fixé dans le tube 7 par une saillie 30 qui est serrée entre le capuchon 10' et l'arête du tube 7. Une rondelle en caoutchouc 31 peut être également prévue à l'endroit indiqué, toujours dans le même but.

Au lieu que la brosse soit vissée sur un bec tel que 9 des figures précédentes, on peut, comme dans la fig. 8, prolonger le tube 7" par une partie 34 dans laquelle est percé un conduit 32 pour l'enlèvement du cirage, cette partie 34 possédant un disque fileté 33 sur lequel se visse la brosse proprement dite.

On comprend que, de toute façon, il y a intérêt à rendre aussi court et aussi étroit que possible le canal partant de l'ajutage du tube 12 vers les soies de la brosse, car ce canal doit, au préalable être rempli de cirage, lequel peut à la longue se dessécher et être ainsi perdu.

Il est évident que le système de brosse à réservoir décrit peut s'appliquer à d'autres usages; on pourra par exemple l'employer pour étendre les pâtes à fourneaux, la cire de parquet, dans les brosses à dents, et en général, dans chaque cas où il y a à étendre une masse plus ou moins fluide, de composition quelconque.

#### REVENDICATIONS.

1. Brosse à main à étendre le cirage sur les chaussures ou la cire sur les meubles, caractérisée en ce que le manche ou le support de la brosse reçoit une réserve de cirage ou cire qui est expulsée à volonté par une manœuvre simple du manche, au travers d'un orifice prévu dans le support de la brosse.

2. Brosse suivant revendication 1, caractérisée en ce que le cirage peut être enfermé dans un tube ou cartouche pourvu d'un petit ajutage d'écoulement, le dit tube étant placé dans le manche ou le support de brosse et y étant maintenu d'une façon appropriée.

3. Mode de réalisation de la brosse suivant revendications 1 & 2, caractérisé en ce que les soies et le fond de la brosse sont fixés amoviblement sur le manche ou sur le réservoir contenant la cire.

4. Mode de réalisation de la brosse suivant revendications 1 à 3, caractérisé par un manche en deux parties, dont l'une est un tube sur lequel se visse la brosse proprement dite, le dit tube recevant le ci-

rage sur lequel agit un disque solidaire de la seconde partie du manche, laquelle peut se déplacer longitudinalement par rapport à la première partie, le cirage ainsi pressé s'écoulant par un orifice de la première partie du manche au travers d'un orifice pratiqué dans le fond de la brosse, lequel n'est pas garni de soies à cet endroit.

5. Divers modes de réalisation de la brosse suivant revendication 4, dans lesquels on utilise du cirage en tubes :

a) le tube est glissé dans la partie creuse du manche et y est maintenu par une butée intérieure de ce manche et par le capuchon vissé sur cette partie creuse, le dit capuchon étant traversé par une partie filetée du manche qui porte le disque pénétrant exactement dans le tube de cirage.

b) le tube de cirage est maintenu par son ajutage qui se visse dans une partie filetée de la partie creuse du manche.

c) il est maintenu par rondelle élastique et par une saillie qui est coincée entre le bord extérieur de la partie creuse du manche et le capuchon vissé sur cette partie creuse.

d) le capuchon est allongé et forme douille se vissant sur la partie creuse; il porte intérieurement dans son axe une tige terminée par le disque agissant sur la cire.

e) la partie pleine du manche est rigidement fixée à la partie creuse, le disque agissant sur la cire étant actionné par un bouton dont la tige traverse le capuchon.

f) la partie pleine du manche est solidaire du disque, lequel forme piston se vissant progressivement dans la partie creuse du manche.

6. Dans le cas d'emploi de cirage en vrac, les mêmes modes de réalisation que sous (5), le disque agissant sur la cire étant alors du même diamètre que l'intérieur de la partie creuse du manche.

7. Variante de la brosse suivant revendication 6, dans laquelle le fond de la partie creuse du manche est fixe, le remplissage s'effectuant par un orifice fileté dans lequel se visse l'ajutage d'un tube de cirage.

8. Brosse suivant revendications 1 à 7, dans laquelle l'orifice d'écoulement du cirage se trouve à l'arrière des soies, afin de permettre de juger de la quantité expulsée.

Reçu le 4 octobre 1966.

Monsieur O. F. D. Hendrick - Collette.

*CH*



5700 O.G.D. Hendrick - Collette.

ORIGINAL

440

3374

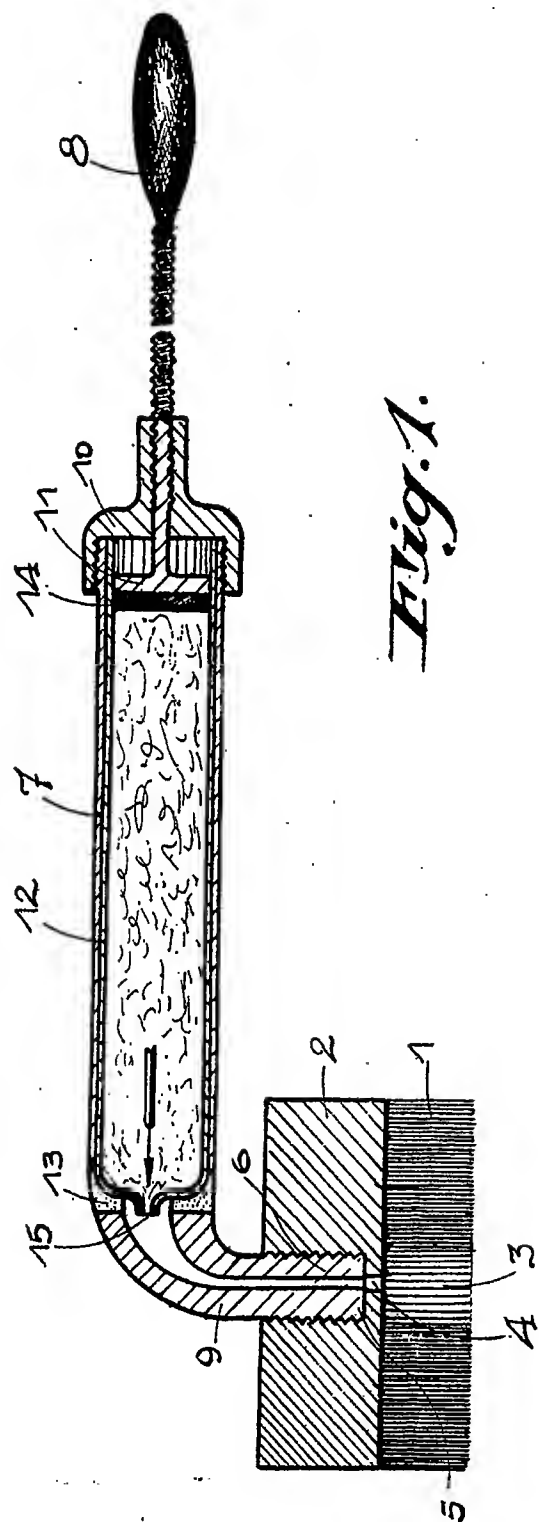


Fig. 1.



4 octobre 1926.  
Inventeur O. G. D. Hendrick - Collette.  
RÉDACTEUR : M. V. V. V.

*[Signature]*

837440

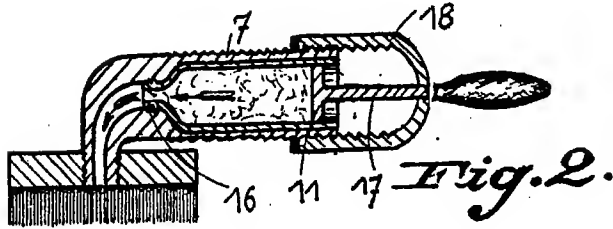


Fig. 2.

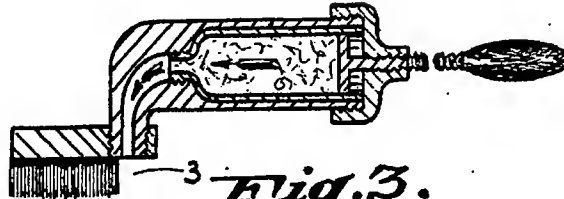


Fig. 3.

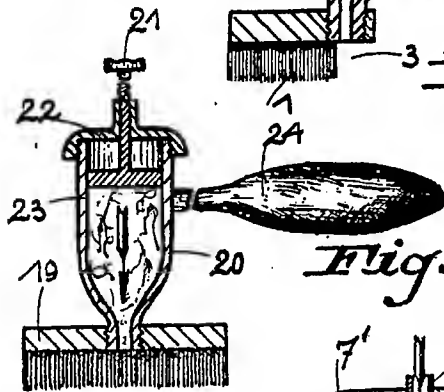


Fig. 4.

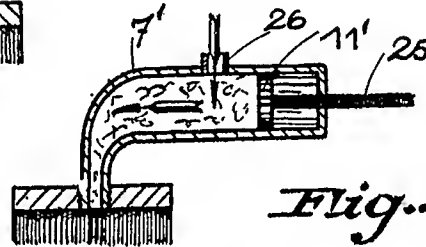


Fig. 5.

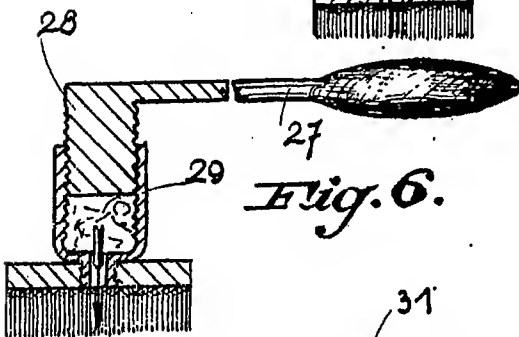


Fig. 6.

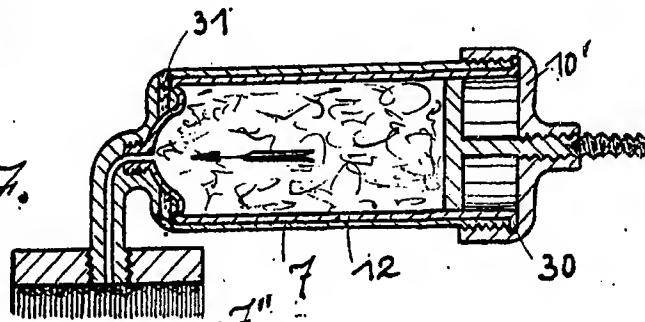


Fig. 7.

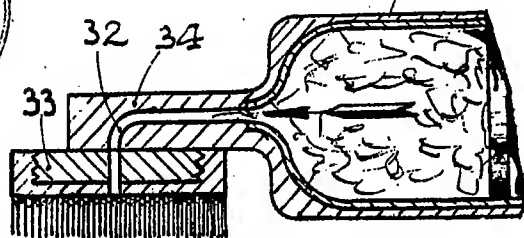


Fig. 8.

